

Biorrefinería: Complejo industrial autosustentable

AS CONSULTING
Soluciones Integrales





La gestión de residuos representa uno de los mayores desafíos Ambientales de los tiempos modernos.

México genera más de 42 millones de toneladas de Residuos Sólidos Urbanos (RSU) anualmente.

El Biometano como pilar energético para las **CIUDADES MODERNAS.**

Aprovechamiento energético de la fracción orgánica de los residuos sólidos urbanos - **FORSU.**

Otros residuos biológicos (biomasas) potenciales:

- Lodos de Ptar
- Excretas animales
- Grasas y aceites de restaurantes
- Esquilmos agrícolas
- Residuos de centrales de abastos
- Residuos de rastros municipales
- Residuos agroindustriales
- Residuos lácteos y cárnicos

Tecnologías que componen la Biorrefinería





1.- Planta de trituración y separación de residuos sólidos urbanos



2.- Planta de bio refinación de la fracción orgánica de los residuos sólidos urbanos (FORSU)





3.- Planta de biodigestión de la fracción orgánica y producción de biogás



4.- Sistema de refinación de biogás a bio metano CH₄



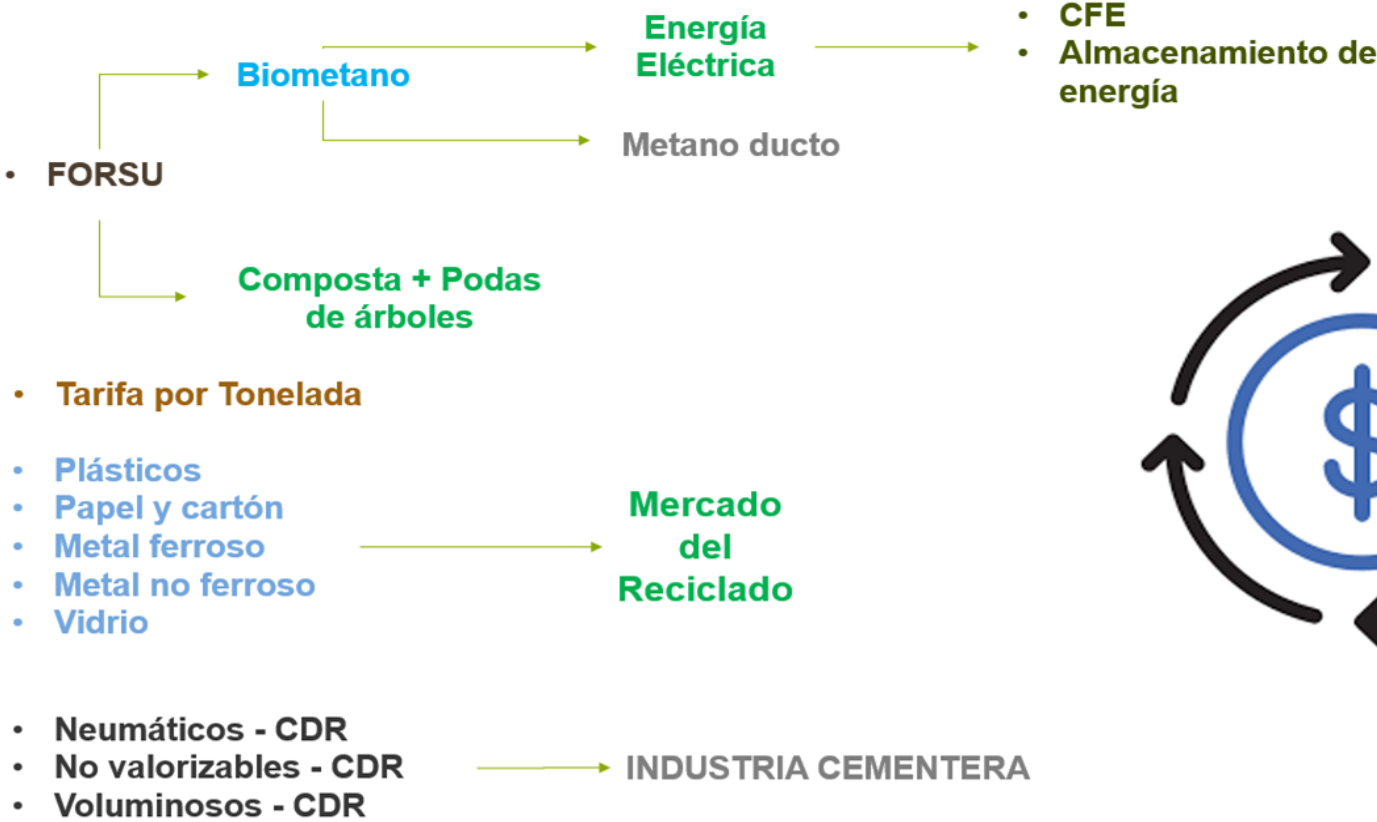
5.- Cogeneración con biometano para la producción de energía eléctrica limpia, estable y constante

Beneficios de la autosustentabilidad en la industrialización de los procesos de tratamiento de los residuos biológicos (biomasas)



- Reduce el consumo de recursos naturales;
 - Reduce y elimina las emisiones de gases de efecto invernadero GEI;
 - Creación directa de empleos;
 - Incentiva la inversión nacional y extranjera;
 - Promueve la innovación tecnológica;
 - Genera créditos de carbono;
 - Genera certificados de energía limpia;
 - Acceso a financiamientos verdes internacionales;
 - Generación de energía limpia, estable y constante;
 - Elimina el gasto corriente de la municipalidad convirtiéndolo en utilidad.
-

Esquema de conversión de gasto corriente en utilidad



Por un futuro más limpio y eficiente!!!

AS CONSULTING
Soluciones Integrales

