



**CAJAS[®]
MIL USOS**



INDUSTRIAL

FABRICACIÓN DE EMPAQUES

DE CARTÓN CORRUGADO Y MICROCORRUGADO

**OFRECIENDO
SOLUCIONES DE EMPAQUES
DESDE 1986**



FM 76397



**PREMIO
DE CALIDAD
SAN LUIS POTOSÍ**



QUIÉNES SOMOS



CMU

Cajas Mil Usos empresa mexicana fundada **en el año de 1986**



San Luis Potosí, México.



Más de 200 colaboradores.



Contamos con dos plantas equipadas con una superficie total de 20,000 m², lo que nos permite **satisfacer las demandas de nuestros clientes** y cumplir con los plazos de entrega de manera eficiente.

Con más de 35 años de experiencia en la industria, en Cajas Mil Usos estamos seguros de que ofrecemos las mejores soluciones para el empaque de tus productos.



Contamos con la **certificación del Sistema de Gestión de la Calidad ISO 9001**, en su versión más reciente (2015), la cual tenemos desde enero de 2004, garantizando así los más altos estándares de calidad en todos nuestros procesos.



UN CASO DE ÉXITO EN SAN LUIS POTOSÍ



A lo largo de los años, hemos logrado un importante desarrollo y crecimiento dentro del mercado, distinguiéndonos por nuestros altos estándares de calidad y nuestro compromiso con la protección del medio ambiente.

Al obtener y mantener la certificación bajo la norma ISO 9001, garantizamos a nuestros clientes que nuestros productos y servicios cumplen con sus necesidades, requisitos y especificaciones.

Gracias a nuestra estricta adherencia a los estándares de calidad y a la implementación de prácticas profesionales como la manufactura esbelta (Lean Manufacturing), en 2015 recibimos el Premio de Calidad otorgado por la Cámara Nacional de la Industria de Transformación (CANACINTRA).

Asimismo, en 2015, nuestro cliente CUMMINS FILTRACIÓN nos reconoció como una empresa líder en temas ambientales, destacando nuestra contribución a esta causa mediante la implementación de un sistema de generación eléctrica a través de paneles solares



En mayo de 2024, CMU PLANTA 2 superó con éxito su primera auditoría de certificación con BSI, lo que permitió ampliar el alcance de nuestro certificado de calidad. Esta expansión ha fortalecido nuestra capacidad operativa, optimizado procesos y consolidado nuestra posición como líder en la industria.



ATENCIÓN A CLIENTES

Nuestra misión es asegurar la plena satisfacción de nuestros clientes mediante un enfoque personalizado, ofreciendo soluciones precisas adaptadas a sus necesidades. Nos comprometemos a brindarle un servicio de alta calidad en los siguientes aspectos:



Mínimos de fabricación



Tiempos de entrega flexibles



Control de inventarios con metodologías
(Kanban, Just in time, In Plant)



Gestión integral de inventarios



Innovación constante en empaques

Contamos con un equipo de asesores de ventas capacitados que le acompañarán en todo el proceso, desde la conceptualización de su idea hasta la entrega final de su producto. Nuestro objetivo es ofrecerle las mejores soluciones en empaques, respaldados por:



Un equipo especializado en el desarrollo de nuevos productos.



Maquinaria de alta tecnología para la fabricación de empaques.



Una flotta de transporte con capacidades que van desde 1 tonelada hasta camiones de 48 pies



ACERCA DE NOSOTROS



POLÍTICA DE CALIDAD

Somos una empresa, que fabricando empaques de cartón corrugado, está dedicada a satisfacer y superar las necesidades de nuestros clientes y trabajadores, garantizando la seguridad laboral, contribuyendo al cuidado del medio ambiente y mejorando continuamente nuestro Sistema de Gestión de la Calidad.



MISIÓN

Ofrecer, asesorar, producir y entregar a nuestros clientes los mejores empaques de cartón corrugado, con una **calidad de clase mundial y con un valor tal para el cliente**, que como consecuencia genere la credibilidad y confianza necesaria para que nos consideren siempre su mejor opción, logrando con ello una relación de negocios sustentables a largo plazo en beneficio de nuestros clientes, empleados, comunidad e inversionistas.



VISIÓN

Ser una empresa reconocida y solicitada por el mercado regional del centro de México por ser la mejor planta de fabricación, comercialización de empaques y especialidades de cartón corrugado, en donde nuestra oferta cubra toda la gama de necesidades de nuestros clientes.



ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

Reconocemos la importancia de la satisfacción de nuestros clientes, por lo que garantizamos la calidad de nuestros productos mediante un **Sistema de Gestión de Calidad certificado bajo la norma ISO 9001:2015**. Este sistema incluye procedimientos documentados para la inspección y pruebas en cada etapa del proceso de fabricación, además de contar con personal calificado que cumple con los requisitos establecidos por nuestros clientes

Disponemos de un laboratorio con equipos calibrados para llevar a cabo pruebas que garanticen el cumplimiento de los requisitos de nuestra materia prima y producto terminado. Estas pruebas se realizan siguiendo procedimientos e instructivos de trabajo documentados, basados en los métodos TAPPI (Technical Association of the Pulp and Paper Industry).



Resistencia a la compresión (ECT) Edge Crush Test, con el método establecido en la norma TAPPI T-839.



Resistencia de Adhesión de flauta (PAT) Pin Adhesion Test, con el método establecido en la norma TAPPI T-821.



Resistencia al reventamiento (MULLEN) con el método establecido en la norma TAPPI T-810.

Nuestros equipos de pruebas son calibrados por laboratorios certificados por la Entidad Mexicana de Acreditación A.C. (EMA), que cuentan con la magnitud, el alcance de medición trazables, nacionales e internacionales.



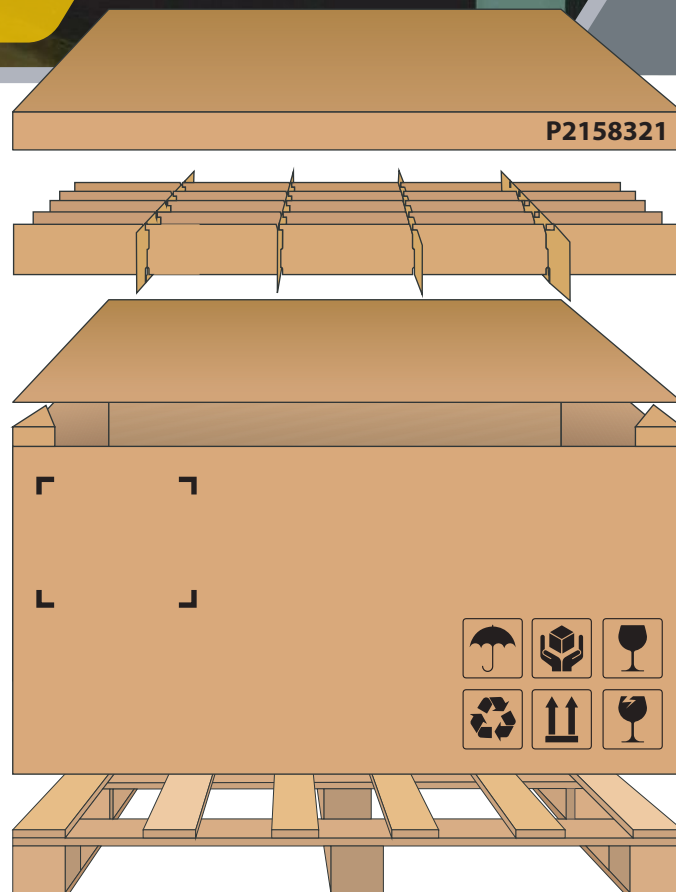
REINGENIERÍA DE EMPAQUE



En Cajas Mil Usos, como parte de nuestra constante modernización y compromiso por estar a la vanguardia en la industria del empaque de cartón corrugado, contamos con un departamento especializado en el desarrollo de soluciones de empaque innovadoras. Este departamento tiene como objetivo diseñar propuestas a medida que respondan de manera precisa a las necesidades específicas de cada uno de nuestros clientes.

Nuestro Departamento de Desarrollo de Nuevos Productos (DNP) está equipado con tecnología de última generación, incluyendo un plotter de alta precisión para la fabricación de muestras físicas.

Esto nos permite ofrecer respuestas rápidas y eficientes, asegurando tiempos de entrega reducidos y optimizando el proceso de desarrollo de empaques. Además, nos enfocamos en ofrecer soluciones que no sólo protejan de manera eficaz su producto, sino que también contribuyan a la optimización de costos en sus operaciones logísticas.





NUESTROS PRODUCTOS



Fabricamos una amplia variedad de productos de empaque diseñados para satisfacer las necesidades específicas de la industria. Entre nuestros principales productos, ofrecemos:

- Caja regular ranurada (CRR)
- Charolas regulares o troqueladas
- Tableros de cartón
- Divisiones regulares y troqueladas
- Caja tapa y fondo cruzado
- Empaques y accesorios troquelados
- Contenedores especiales

Además contamos con soluciones especializadas en: Honeycomb, sonotubo y esquinero.

Cada uno de nuestros productos está diseñado para ofrecer la máxima protección, eficiencia y optimización de costos, adaptándose a los requerimientos logísticos y de producción de su empresa.

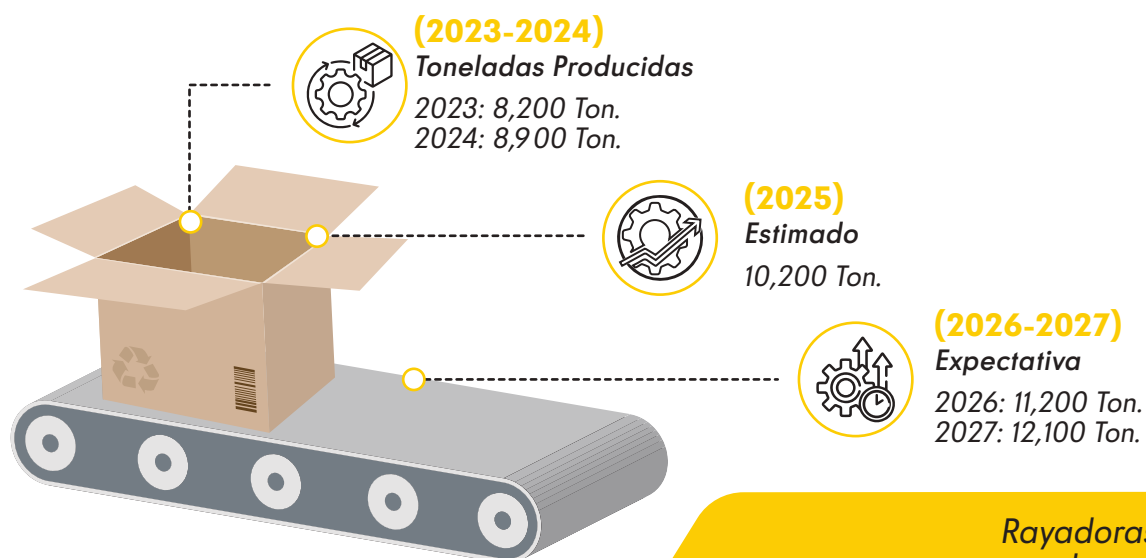
En Cajas Mil Usos, trabajamos para brindarle soluciones de empaque que respondan a los desafíos de su operación.





CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN

Contamos con dos centros de producción y distribución de empaques de cartón corrugado en San Luis Potosí, por un equipo de más de 200 colaboradores. La operación se realiza en dos turnos, con flexibilidad para incorporar un turno adicional según las necesidades de nuestros clientes. Contamos con maquinaria especializada y tecnología de vanguardia, lo que nos permite optimizar la producción y garantizar altos estándares de calidad.



Rayadoras de corte perfecto.
Impresoras flexográficas
Troqueladoras planas
Pegadoras lineales automáticas y semiautomáticas.
Pegadora de cajas de fondo automático.
Pegadora de cajas en dos partes.
Máquinas pegadoras de hot melt.
Máquina para fabricar divisiones (huacaleras).

ALGUNOS DE NUESTROS CLIENTES

Gracias a la confianza que nos depositan nuestros clientes, seguimos creciendo y fortaleciendo lazos comerciales, logrando beneficio mutuo a largo plazo.

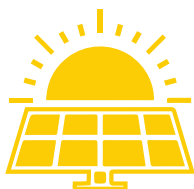


CONTRIBUIMOS A LA CONSERVACIÓN DEL MEDIO AMBIENTE

La protección del medio ambiente es un tema importante para Cajas Mil Usos, por este motivo todo nuestro personal contribuye a su cuidado con buenas prácticas ambientales que nos ayudan para su conservación.



La materia prima que se utiliza para la fabricación de los empaques es reciclada y reciclable.



Desde 2014 utilizamos energías renovables, instalamos dos sistemas de generación eléctrica por medio de **paneles solares fotovoltaicos**, con una capacidad de generación total de 123 kWp. (Kilovatio pico). **Nuestra contribución al cuidado del planeta es equivalente a la reducción de 117 toneladas de emisiones de CO2 al año.** Además, gran parte de la energía que utilizamos en nuestra planta proviene de fuentes solares.



Además, sabemos que en la actualidad el agua es un recurso que cada día se vuelve más escaso y debemos cuidarla, es por eso que contribuimos al cuidado de este recurso reutilizándola, esto al contar con una **planta de tratamiento para reciclaje de agua en los procesos para disminuir su consumo.**



MEJORA CONTINUA



Cajas Mil Usos es una empresa comprometida con la optimización de sus procesos, aplicando la mejora continua en cada uno de ellos mediante diversas herramientas de manufactura esbelta.

Eventos Kaizen, 5 S's, TPM, Voz de Cliente, OEE, Agenda Genji Genbutsu.

Para nosotros, es fundamental implementar mecanismos de control y mejora continua que nos permitan evaluar la calidad y productividad de nuestros procesos. Nuestra estrategia se basa en una evaluación sistemática a través del ciclo de Deming (PDCA).



Contamos con un equipo estructurado que identifica y prioriza oportunidades de mejora, analiza sus causas, propone soluciones y lleva a cabo los cambios necesarios. Además, hemos establecido un sencillo mecanismo de revisión periódica.

Fomentamos de manera constante la participación de todo nuestro personal, animándolos a aportar ideas de mejora en nuestros procesos, siempre alineados con nuestros objetivos establecidos.



NUESTROS VALORES



En Cajas Mil Usos creemos firmemente que el fomentar y promover los valores ayudan a un sano crecimiento y desarrollo, tanto de nuestros colaboradores, proveedores y comunidad, inculcando y manteniendo el bienestar de la persona y del medio ambiente.

Contamos con una política de Recursos Humanos que nos ayudan a cuidar los aspectos necesarios para lograr el desarrollo integral de nuestro personal.

POLÍTICA DE RECURSOS HUMANOS

El departamento de Recursos Humanos está enfocado en facilitar el personal adecuado a las necesidades de la empresa, promoviendo su bienestar a través del desarrollo personal y profesional por medio de la capacitación continua y una remuneración económica acorde al mercado. Todo el personal tiene derecho a expresar sus ideas y ser atendidas además, impulsamos actividades culturales y deportivas, inculcando los valores, cultura y principios, ofreciendo un medio ambiente laboral seguro, libre de drogas, antidiscriminación y antiacoso.

RESPECTO, RESPONSABILIDAD, COMPROMISO

Nuestros valores y nuestra política de Recursos Humanos, son simplemente un reflejo de que estamos convencidos de que el brindar un trato justo a nuestros colaboradores es fundamental para ser congruentes con nuestras declaraciones y principios, logrando así que nuestra ventaja competitiva sea eso: **trato a la persona.**





CMU PLANTA 2



Como parte de nuestra estrategia de expansión y para atender el crecimiento del mercado, hemos ampliado nuestra área operativa en CMU PLANTA 2. Esta nueva extensión ha permitido duplicar nuestro espacio, pasando de 5,000 m² a 10,000 m², lo cual hemos destinado de manera estratégica a varios procesos clave.

En esta área, hemos optimizado los procesos de ensamble de contenedores, realizados tanto de manera manual como automatizada, y hemos habilitado zonas específicas para el almacenaje de materiales especiales.

Además, hemos incrementado la capacidad de nuestro almacén de producto terminado mediante la instalación de sistemas de racks que nos proporcionan un total de 1,280 ubicaciones de almacenamiento.



Esta ampliación de infraestructura nos permite cubrir la demanda de nuestros clientes de manera más eficiente, mejorando notablemente nuestros procesos logísticos. Gracias a esta optimización, podemos garantizar la puntualidad en la entrega de productos y servicios, asegurando así el cumplimiento de los requisitos específicos de cada cliente.

CERTIFICACIÓN ISO 9001:2015



Certificate of Registration

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM - ISO 9001:2015

This is to certify that:

Cajas Mil Usos S.A. de C.V.
Venecia No. 256
Col. Las Mercedes
San Luis Potosí
San Luis Potosí
78394
Mexico

Holds Certificate No:

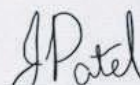
FM 76397

and operates a Quality Management System which complies with the requirements of ISO 9001:2015 for the following scope:

Manufacture and sales of corrugated boxes.

Fabricación y venta de cajas de cartón corrugado.

For and on behalf of BSI:


Jessica Patel, Senior Vice President, Assurance Americas

Original Registration Date: 2004-01-13

Latest Revision Date: 2024-12-18

Effective Date: 2025-01-08

Expiry Date: 2028-01-07

Page: 1 of 2



...making excellence a habit.™

This certificate remains the property of BSI and shall be returned immediately upon request.
An electronic certificate can be authenticated [online](https://www.bsigroup.com/ClientDirectory). Printed copies can be validated at www.bsigroup.com/ClientDirectory.
To be read in conjunction with the scope above or the attached appendix.
Information and Contact: BSI, Kitemark Court, Davy Avenue, Knowlhill, Milton Keynes MK5 6PP. Tel: +44 345 080 9000
BSI Assurance UK Limited, registered in England under number 7805321 at 389 Chiswick High Road, London W4 4AL, UK.
A Member of the BSI Group of Companies.

CMU (PLANTA 1)

Venecia No. 256, Col. Las Mercedes,
CP 78394, San Luis Potosí, S.L.P.

CMU (PLANTA 2)

Carr. 57 México-Piedras Negras No. 6785,
Villa de Pozos, S.L.P. CP 78421 (a 100mts.
de la entrada a residencial los Lagos).



444 8349 600



www.cmu.mx



Cajas Mil Usos Industrial



@CMU_industrial



Cajas Mil Usos



[cajasmilusos_industrial](https://www.instagram.com/cajasmilusos_industrial)