

METALLURGICAL INDUSTRY DISTRIBUTION

- Somos una compañía dedicada a comercializar productos y materiales para aislamiento térmico, Fundición e industria en general.
- Contamos con capacidad de desarrollar proyectos de instalación de aislamiento.
- Nuestras oficinas están localizadas en san luis potosí, siendo un lugar estratégico debido a su ubicación y cercanía con las principales vías carreteras, ciudades y zonas industriales del país.
- MID es una compañía basada en principios de respeto, Ética y confianza para con sus colaboradores y clientes, principios que nos han apoyado en el desarrollo de nuestras relaciones comerciales.
- Nuestro principal lema es nunca defraudar la confianza que se ha depositado en nosotros y cumplir con los compromisos cabalmente en el menor tiempo, con la mayor calidad y costo de acuerdo a las necesidades del mercado y de nuestros clientes.





MaxWool colcha de fibra cerámica

Características

- Baja conductividad Térmica
- Bajo Almacenamiento de Calor
- Alta Resistencia a la tensión
- Resistencia al choque Térmico
- Absorción del Calor



Aplicaciones Comunes

1. Refinamiento y Petroquímica

- Hornos de Pirolisis y Reformadores.
- Sellos para tubos, empaques y juntas de expansión
- Tubería para alta temperatura, Aislamiento de ductos y turbinas

2. Industria Siderúrgica

- Hornos de tratamiento y Templado
- Revestimiento de Puertas de hornos y sellos
- Tapas Y sellos de hornos de Fundición.
- Tapas de Ollas

3. Industria Cerámica

- Aislamiento para carros de Hornos y sellos
- Horno Continuo y Batch

4. Generación de Energía.

- Aislamiento de Caldera
- Puertas de Caldera
- Cubiertas Reusables de Turbinas
- Recubrimiento de Tuberías

5. Protección contra incendios

Propiedades Físicas	LTS	HPS	HTZ
Densidad lb/ft ³ (kg / m ³)	4, 6, 8, 10 (64, 96, 128, 160)	4, 6, 8, 10 (64, 96, 128, 160)	4, 6, 8, 10 (64, 96, 128, 160)
Temperatura de Uso Máxima, °C (°F)	1093 (2000)	1260 (2300)	1425 (2600)
Temperatura de Uso Continuo, °C (°F)	982 (1800)	1204 (2200)	1343 (2450)
Punto de Fusión, °C (°F)	1760 (3200)	1760 (3200)	1760 (3200)
Diámetro de Fibras Promedio, micrones	3.0	3.0	3.0
Encogimiento Lineal			
24 Hrs @ 1000 °C (1832°F)	2.0	-	-
24 Hrs @ 1100 °C (2012°F)	-	1.8	-
24 Hrs @ 1300 °C (2372°F)	-	-	2.0
Análisis Químico (%)			
Al ₂ O ₃	42-46	44-50	33-37
SiO ₂	50-60	50-56	47-51
ZrO ₂	-	-	13-19
Otros < 1 %			



Los Módulos de fibra cerámica están diseñados para revestir el hornos de gran espesor y proporcionar un aislamiento de muy alta calidad. Cada modulo es continuamente plegado y comprimido de acuerdo a una densidad especifica que ayuda a proporcionar una mayor vida útil al horno.

Aplicaciones Comunes

1. Industria de Cerámica

- Carros de Baja Masa Para Hornos de Cerámica
- Hornos Túnel y batch
- Recubrimiento de Puertas
- Recubrimiento de hornos de vidrio y porcelana.

2. Industria Siderúrgica

- Hornos de tratamiento y Templado
- Revestimiento de Puertas de hornos y sellos
- Tapas Y sellos de hornos de Fundición.
- Tapas para pre-calentadores
- Hornos de recalentamiento.

3. Refinería y petroquímica

- Hornos de Etileno
- Hornos de pirolisis.
- Hornos Reformadores
- Revestimientos de Calderas.

4. Generación de Energía.

- Aislamiento de Caldera
- Recubrimiento de Ductos
- Sistemas de recuperación de calor
- Recubrimiento de chimeneas

5. Protección contra incendios



DIMENSIONES STANDARD:

Densidad: 128, 149, 160, 192 & 224 kg/m³
(8, 9.3, 10, 12 & 14 lbs/ft³)

Dimensiones: A: 305 & 610 (12" & 24")

B: 305 & 610 (12" & 24")

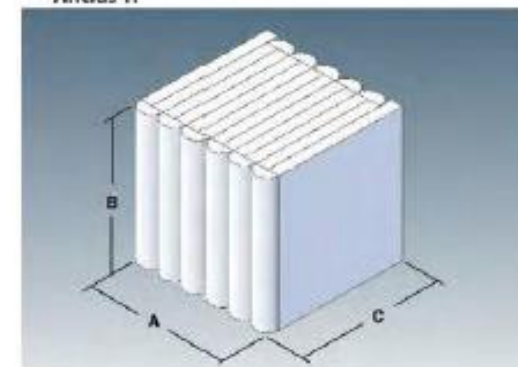
C: 100 - 305 (4" - 12")

Medidas especiales bajo pedido

Propiedades Físicas	LTS	HPS	HTZ
Temperatura de Uso Máxima, °C (°F)	1000(1832)	1260(2300)	1425(2600)
Temperatura de Uso Continuo, °C (°F)	900(1652)	1204(2200)	1325(2417)
Encogimiento Lineal(%)			
24 Hrs @ 1100 °C (2012°F)	1.8		
24 Hrs @ 1300 °C (2372°F)	2.0		
Análisis Químico			
Al ₂ O ₃	42 - 46	44 - 50	33 - 37
SiO ₂	50 - 60	50 - 56	47 - 51
ZrO ₂			13 - 19
Otros < 1%			

SISTEMAS DE ANCLAJE DISPONIBLE PARA MÓDULOS

- Autosoldable: Rápido Sistema de Soldadura
- Con Tuerca: Pua Pre-Soldada
- Andas H





Tablas Cerámicas De formado al Vacío fabricadas a base de una mezcla de alúmina y sílice para aplicaciones mayoría a 1650 ° c
Ideales para recubrimientos de hornos, ductos de caldera y chimeneas.



Características.

1. Baja Conductividad Térmica.
2. Ligera
3. Resistente a los gases de alta velocidad.
4. Resistente a metales no ferrosos.
5. No contiene asbestos.

Aplicaciones Típicas.

1. Recubrimiento Refractario para hornos industriales.
2. Revestimiento de cámaras de combustión calderas y calentadores.
3. Juntas de expansión
4. Tablas de fibra cerámica sobre revestimientos de colchas de fibra
5. Respaldo en aislamiento

Dimensiones de las Tablas		Standard	Europea
Espesor:	1/2", 1", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3"		10, 12.5, 25, 38, and 50 mm.
Ancho:	12", 24"		610 and 1000 mm.
Largo:	36", 48"		1000 and 1200 mm.
Propiedades Físicas		LD-2300	
Temperatura de Uso Máxima, °C (°F)		1260 (2300)	
Temperatura de Uso Continuo, °C (°F)		1149 (2100)	
Punto de Fusión, °C (°F)		1732 (3150)	
Densidad Kg / m³ (lbs./ft³)		224-320 (14-20)	
Encogimiento Térmico (%)			
24 Hrs. @ 1200°C (2192°F)		2 - 3	

HD-2300	HDZ-2600	2600 HT	3000 HT
1260 (2300)	1425 (2600)	1345 (2600)	1650 (3000)
1149 (2100)	1260 (2300)	1345 (2450)	1510 (2750)
1732 (3150)	1780 (3236)	1816 (3300)	1871 (3400)
416 - 480 (26 - 30)	368 - 464 (23 - 29)	192-256 (12-16)	144-192 (9-12)
1 - 2	1 - 2	< 2	< 2
43 - 45	50 - 56	48 - 52	54 - 58
47 - 49	33 - 39	47 - 51	41 - 45
-	7 - 13	-	-
2 - 3	1	1	1
4 - 5/0	4 - 5/0	4 - 7	4 - 7



La fibra a Granel es producida por la fundición de alúmina y sílice de alta pureza como materia prima

La Fibra cerámica a granel es producida bajo el proceso de blown y spun. Productos base para materiales moldeables, piezas especiales y tablas de fibra cerámica.



Características.

- Baja Conductividad Térmica
- Bajo Almacenamiento de Calor
- Excelente resistencia al Choque Térmico
- Temperatura máxima de uso 1482°C
- Baja Transmisión de sonido
- No contiene Asbestos

Aplicaciones

- Empaque en juntas de Expansión
- Productos moldeables, Formas especiales de Formado al vacío y tablas de formado al vacío.

Propiedades Físicas

HPS

Temperatura de Uso Máxima, °C (°F)	1315 (2400)
Temperatura de Uso Continuo, °C (°F)	1204 (2200)
Punto de Fusión, °C (°F)	1760 (3200)

Análisis Químico (%)

Al_2O_3	44 - 50
SiO_2	50 - 56
ZrO_2	-
Otros <1 %	

Empaque

26 lbs / ctn (12kg / ctn)	•
40 lbs / ctn (18kg / ctn)	•



El Papel Cerámico es un material Refractario ligero hecho de una mezcla de fibras de alúmina y sílice de alta pureza. Este producto puede ser utilizado en temperaturas continuas de 1260°C.

El papel tiene una consistencia muy uniforme debido a su peso base y su espesor controlado. Es ideal para sellos y empaques.



Características

1. Estabilidad en la temperatura
2. Baja conductividad Térmica
3. Bajo Almacenamiento de calor
4. Ligero
5. Resistente al choque térmico
6. Buena resistencia Dieléctrica
7. Alta resistencia a la tensión
8. Resistencia a la Flama
9. Fácil de cortar

Aplicaciones Típicas.

1. Remplaza a los papeles de Asbesto.
2. Aislamiento para envolver Moldes
3. Respaldo en aislamiento de canales metálicos
4. Revestimiento en superficies Calientes
5. Aislamiento térmico y Eléctrico
6. Remplaza los papeles de Fibra de vidrio.

Propiedades Físicas

Papel NF 1260

Punto de Fusión	1732 °C (3150 °F)
Temperatura de Uso Máximo	1260 °C (2300 °F)

Análisis Químico

P.P.I	6 - 8 %
Densidad lbs/ft ³ (kg/m ³)	11.6 (185)
Espesor (mm)	1/8 - 1/4 (3-6)

Tamaños Disponibles

1.5 x 610 x 15,000 mm	1/16" x 24" x 200'
3 x 610 x 15,000 mm	1/8" x 24" x 100'
6 x 610 x 10,000 mm	1/4" x 24" x 50'

Anchos Disponibles

24", 48"

*Medidas especiales en el ancho están disponibles bajo pedido



Max Moldeable es un producto multipropósito fabricado a partir de una mezcla de fibras y aglutinantes. El moldeable es un material pegajoso parecido a al masilla que se adhiere a la fibra cerámica y materiales refractarios. Usado para prevenir perdida de calor causado por el deterioro de las capas de aislamientos existentes. Este producto puede ser aplicado con una espátula o pistola de calafateo. Puede utilizarse para para rellenar fisuras o como sello

Características.

1. Bajo Almacenamiento de Calor
2. Resistente al choque térmico
3. Resiste la velocidad de los gases
4. Fácil de instalar
5. Se adhiere a materiales cerámicos y refractarios
6. Excelente resistencia a la corrosión
7. Impermeable a los metales no ferrosos
8. No contiene asbesto

Aplicaciones

1. Recubrimiento de canales de chorreo de metales no ferrosos.
2. Empaques y sellos alrededor de blocks para quemadores.
3. Empaques y sellos para chimeneas
4. Sellos en puertas de calderas y hornos de aislamientos térmicos.
5. Reparación de juntas y fisuras en superficies refractarias.

Propiedades Físicas	MaxMoldable (2300)	MaxSealCoat (2600)	MaxModuleCoat (2600)
Color	Blanco	Café	Gris
Temperatura de Clasificación °C (°F)	1260 (2300)	1425 (2600)	1425 (2600)
Temperatura de Uso Máximo, °C (°F)	1200 (2190)	1325 (2420)	1345 (2450)
Sólidos (%)	50	43	45
Densidad en Húmedo kg/m ³ (lb/ft ³)	1122 - 1202 (70 - 75)	1218-1314 (76 - 82)	1218-1314 (76 - 82)
Densidad en Seco kg/m ³ (lb/ft ³)	481 - 561 (30 - 35)	481 - 577 (30 - 36)	481 - 577 (30 - 36)
Encogimiento Lineal 24 h °C (°F)	2.8%@1093 °C (2000°F)	2.8%@1426 °C (2600°F)	1.2%@1345 C (2450 F)
Análisis Químico			
Al ₂ O ₃	40 - 42	47 - 50	47 - 50
SiO ₂	50 - 52	49 - 52	49 - 52
Fe ₂ O ₃		0.5 - 0.9	0.5 - 0.9
Otros		1.5 - 2.3	1.5 - 2.3
EMPAQUE			
Cubeta Plástica de 1 Galón	•	—	—
Cubeta Plástica de 5 Galón	•	•	•
Tubo de 2 Lb	•		

• LANA MINERAL

- Los productos de Lana Mineral y de Lana de Roca son aislamientos térmicos y acústicos. Su origen mineral y composición química aseguran una perfecta estabilidad a altas temperaturas (650°C / 1100°F). Son químicamente inertes y resistentes a los agentes externos. Sus características los hacen resistentes a vibraciones y son estables aún en medios húmedos. No poseen contraindicaciones de ninguna índole por razones de higiene y seguridad, ni exigen precauciones especiales para su uso.
- Disponible en presentaciones de tabla o rollo, colchonetas armadas o reforzadas con foil de aluminio o papel kraft.
- Preformados de lana mineral y presentación a granel.



• Fibra de Vidrio

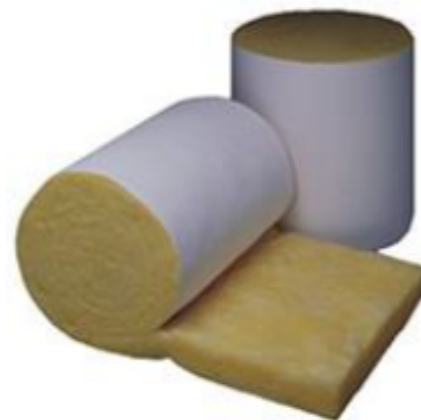
- Aislamiento termoacústico fabricado con fibra de vidrio de baja densidad, aglutinada con resina fenólica de fraguado térmico.
- Se recomienda para el aislamiento termoacústico del ramo de la construcción, en usos como: interior de muros y cancelas divisorios, sobre falsos plafones y como absorbente de sonido bajo cierto tipo de pisos.

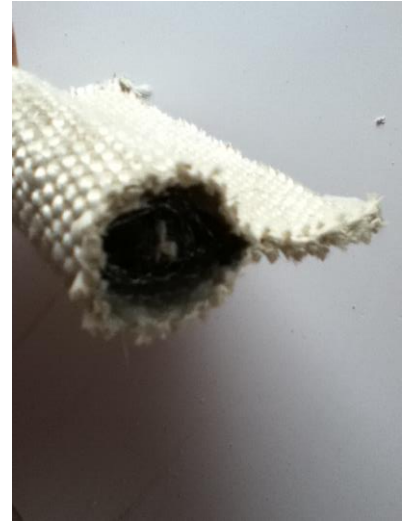


- El aislamiento para tubería es un preformado con corte longitudinal abisagrado que se presenta con o sin barrera de vapor ASJ (All Service Jacket) ó FSK (Foil Scrim Kraft). Se produce con fibras minerales de vidrio aglutinada con resinas especiales para emplearse en tuberías que operen en un rango de temperatura desde -18°C hasta 454°C (0°F hasta 850°F).



- Rollo flexible de aislamiento térmico, fabricado con fibras de vidrio aglutinadas con resinas termofijas recubierta con una barrera de vapor (vinil satinado o polipropileno reforzado) en una de sus caras.
- Ideal para techos y muros de naves industriales y comerciales de gran ligereza y baja conductividad térmica









AISLAMIENTO DE EQUIPOS CALDERAS Y TUBERÍAS

Atendemos el mercado en general:

- Automotriz
- Manufactura
- Química
- Alimentos
- Servicios
- Hospitales entre otros
- Entre otros.



FERROALEACIONES

Calcio silicio

Ferro Molibdeno

Ferro Cromo A/C (60%-65% Cr)

Ferro Cromo B/C (60%-70% Cr)

Ferro Manganeso A/C (70%-75% Mn)

Ferro Manganeso M/C (73.8%-76.9% Mn)

Ferro Silicio 75%

Ferro Silico Manganeso

Ferro Titanio

Ferro Tungsteno

METALES

Cromo Metálico 99.3% Cr

Manganeso Electrolitico 99.7 Mn

Molibdeno Electrolito 99.8% Mo

Niquel Electrolitico 99.95% Ni

CARBONES Y GRAFITO

Carbon Coque 90%-95%

Carbon Marino 91 %

Grafimac

Grafito Electrodo 97%

Antracita 77.20%



HECTOR ENRIQUE GONZALEZ UGALDE
MID S DE RL DE CV.
SAN LUIS POTOSI, S.L.P
Amado Nervo 996
Col. Polanco CP 78220
TEL. +(52) 4442117878
CEL. +(52) 14446582175
aislamientosmid@Gmail.com