

PORTAFOGLIO

proyectos

soluciones

automatización



IS-SIP

Diseñamos y fabricamos

SOLUCIONES

INDUSTRIALES

DESDE 2013

Metodología.

Levantamiento técnico

Fomentamos la creatividad a través de sesiones de lluvia de ideas en equipo. Todos aportamos perspectivas únicas y nos inspiramos mutuamente.

Feedback abierto

Mantenemos una comunicación constante con nuestros clientes. Escuchamos sus comentarios y ajustamos nuestras acciones en consecuencia.

Transparencia en el proceso

Compartimos toda información y avances para que nuestros clientes se sientan involucrados y confiados.

Plazos y expectativas claras

Establecemos plazos realistas y comunicamos claramente qué pueden esperar nuestros clientes en cada etapa del proyecto.

Entrega con pasión

Amamos lo que hacemos y eso se refleja en nuestros resultados. Nos esforzamos al máximo en cada proyecto y con nuestra organización.

Compromiso con el éxito del cliente

El éxito de nuestros clientes es nuestro éxito. Trabajamos incansablemente para lograr los objetivos establecidos.

**Células
robotizadas**

**Integración de
Robots**

**Equipos de
prueba (Testers)**

**Máquinas de
transferencia**

**Máquinas
personalizadas**

**Máquinas de
marcado láser**

**Visión artificial
para inspección**

**Máquinas de
indexación rotativa**

**Máquinas de
atornillado**

SOLUCIONES
automatización

Celulas robotizadas.

CLIENTE:
MABE COMPRESORES SLP

LÍNEA:
CIGÜEÑALES

PROYECTO:
**IMPLANTACIÓN DE 8
ROBOTS PARA CARGA Y
DESCARGA DE MAQUINAS**

- 4 TORNOS
- 4 RECTIFICADORAS



Celulas robotizadas.

CLIENTE:

MABE COMPRESORES SLP

LÍNEA:

PISTONES

PROYECTO:

**INCORPORACIÓN DE 1 ROBOT
ENCARGADO DE CARGAR 2
MANDRINADORAS.**

- **AUMENTO DE LA PRODUCCIÓN.**
- **REDUCCIÓN DE ERRORES HUMANOS.**



Celulas robotizadas.

CLIENTE:
MABE COMPRESORES SLP

LÍNEA:
BIELAS

PROYECTO:
**INCORPORACIÓN DE 1 ROBOT
ENCARGADO DE CARGAR 2
MANDRINADORAS.**

- **AUMENTO DE LA PRODUCCIÓN.**
- **REDUCCIÓN DE ERRORES HUMANOS.**



Celulas robotizadas.

CLIENTE:

MABE COMPRESORES SLP

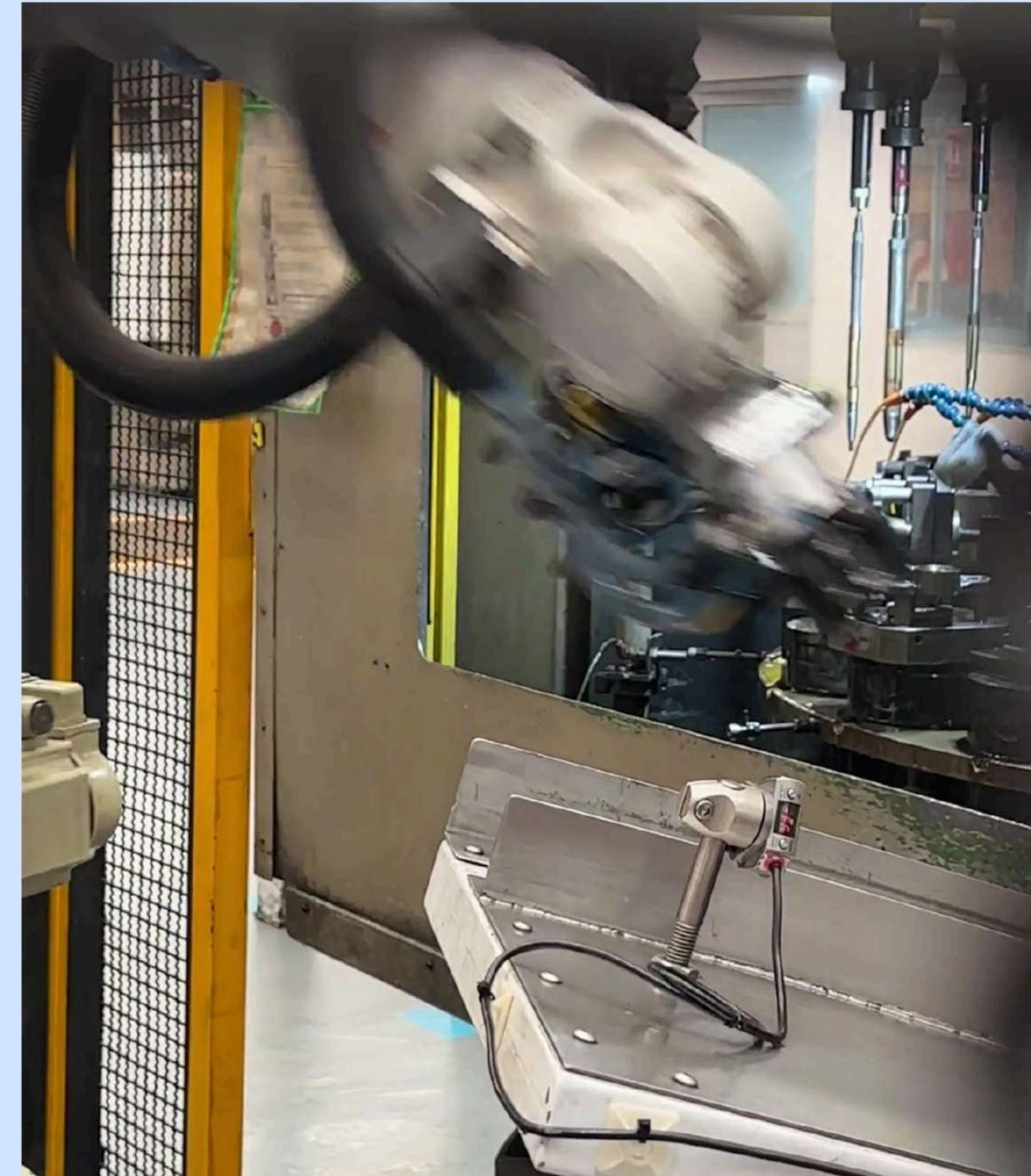
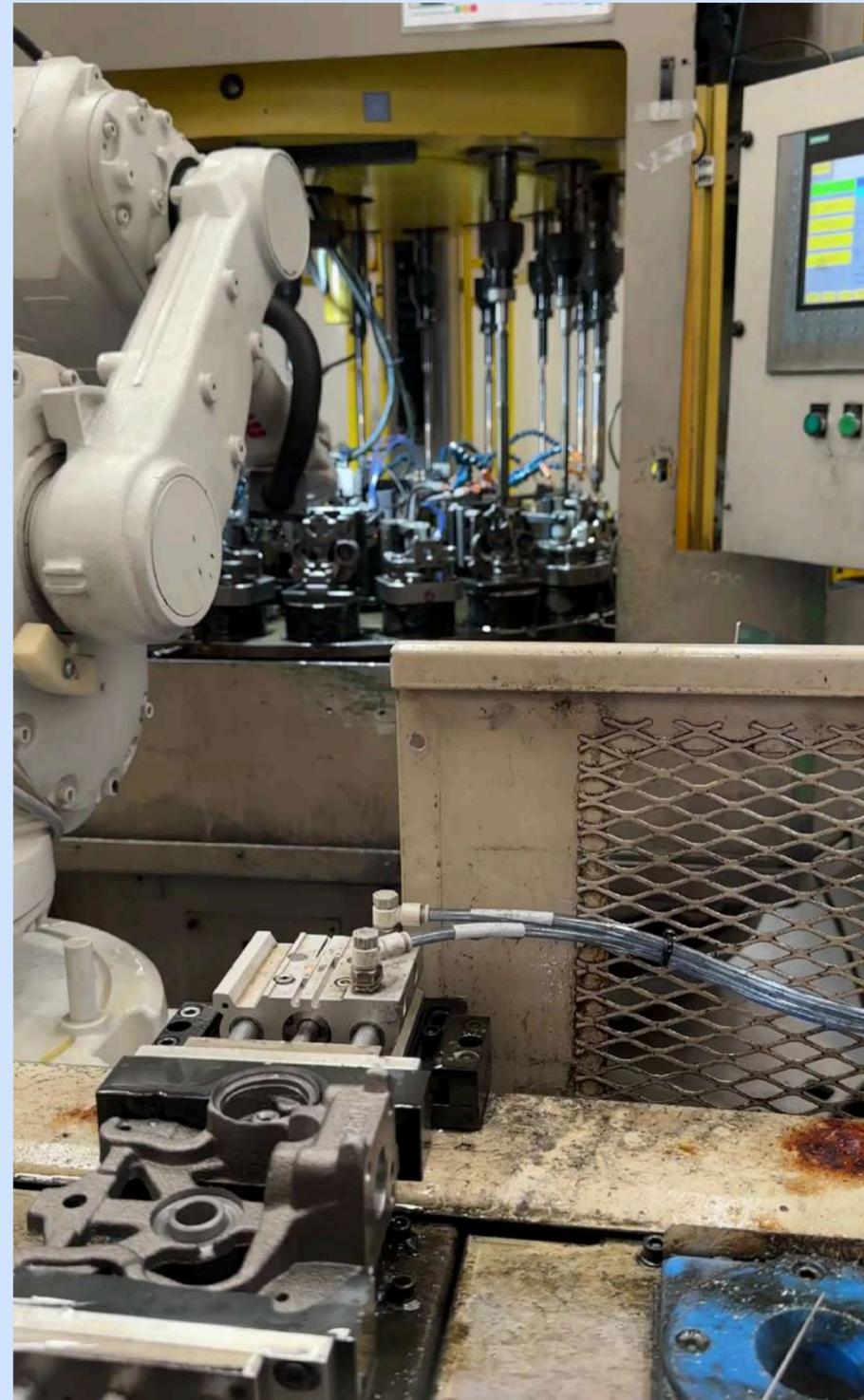
LÍNEA:

MONOBLOCK

PROYECTO:

**INCORPORACIÓN DE 1 ROBOT PARA
CARGA Y DESCARGA EN
HONEADORA.**

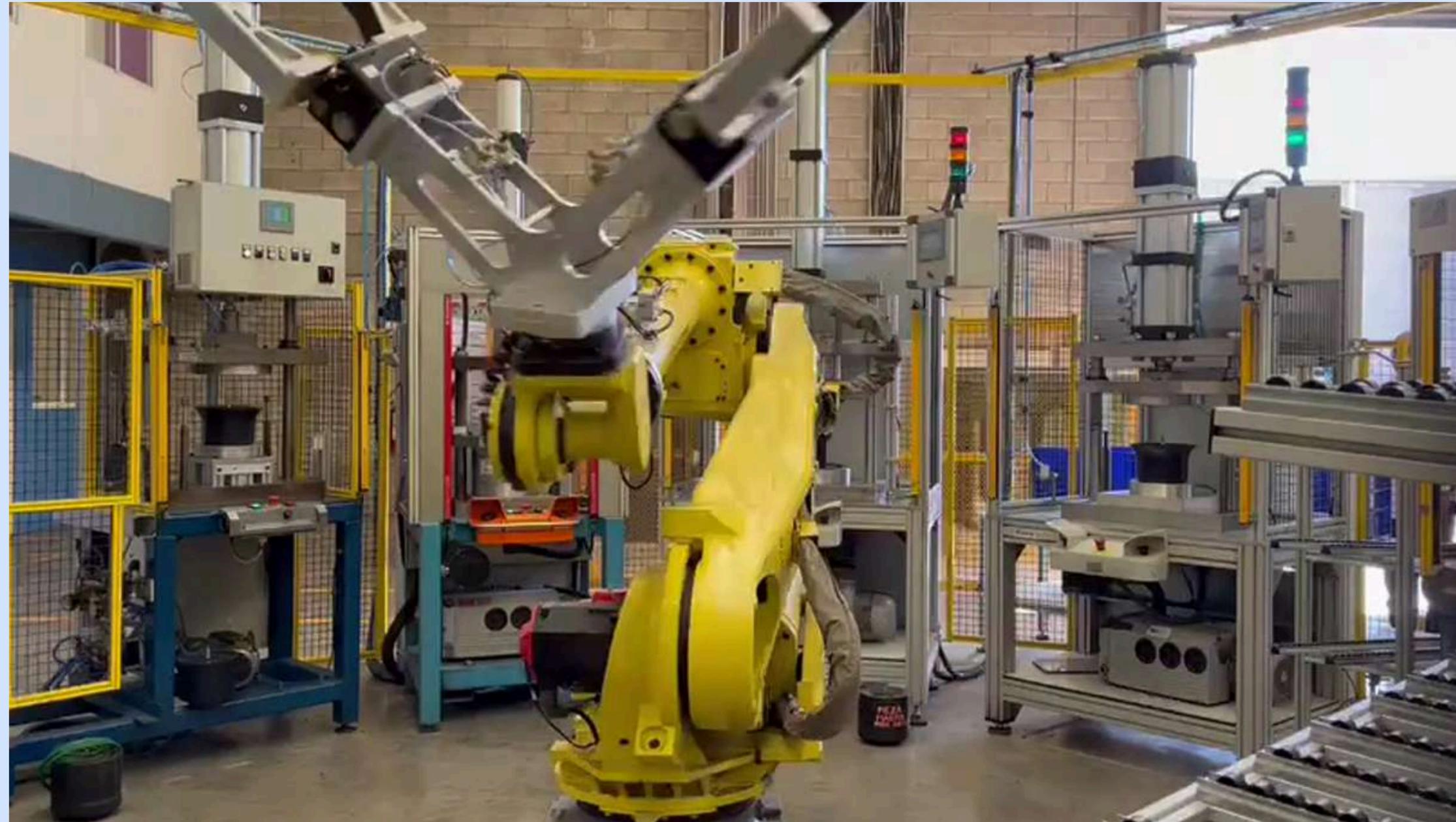
- **AUMENTO DE LA PRODUCCIÓN.**
- **REDUCCIÓN DE ERRORES HUMANOS.**



Celulas robotizadas.

CLIENTE:
STUANI MEXICANA

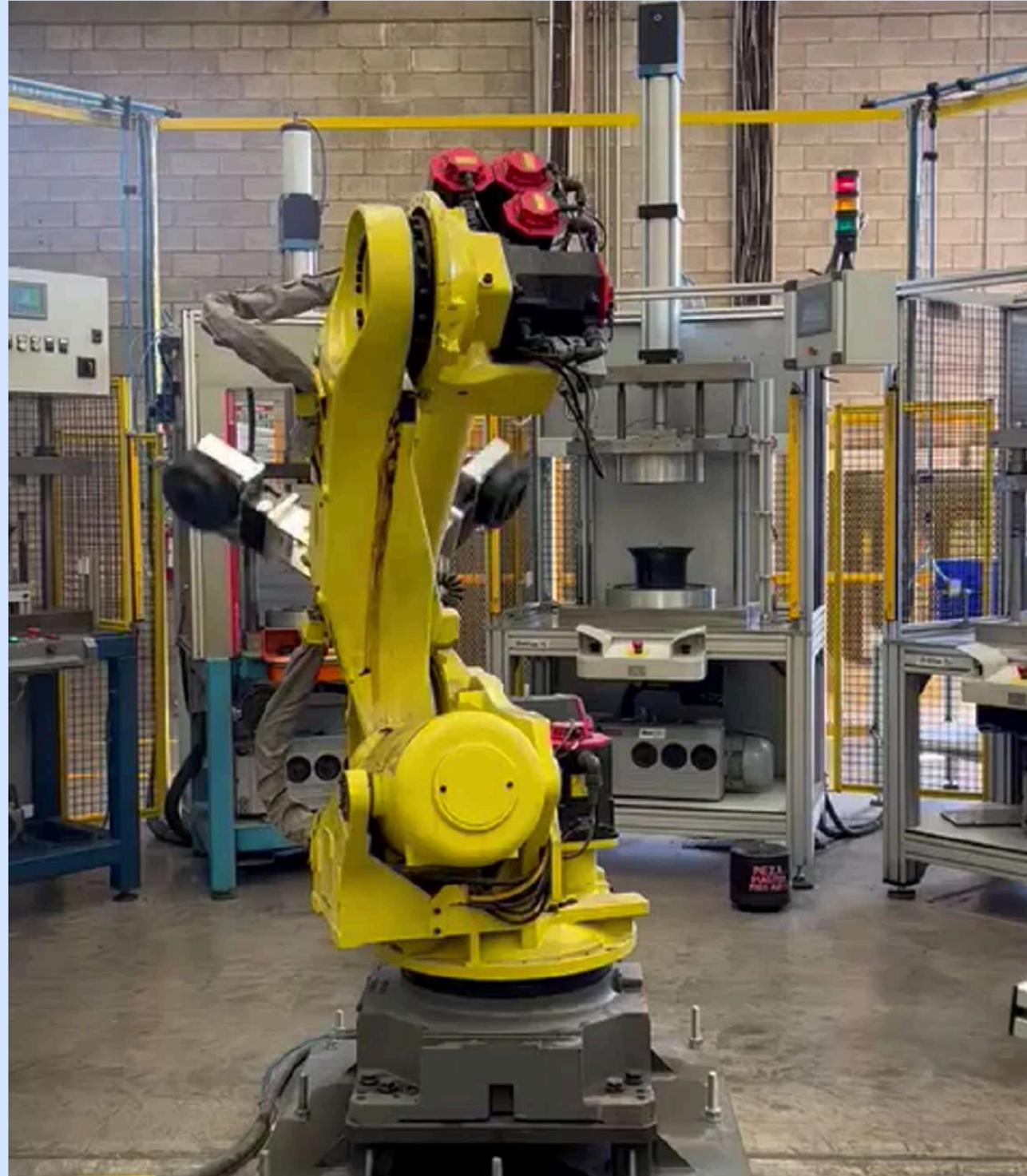
PROYECTO:
**CELDA ROBOTIZADA PARA CARGA Y
DESCARGA DE PRENSAS DE
COMPROBACIÓN DE ESTANQUEIDAD
DE PISTONES DE AMORTIGUACIÓN.**



Celulas robotizadas.

DISEÑADA PARA OPERAR 6 PRENSAS Y GESTIONAR 3 MODELOS DE PISTONES AL MISMO TIEMPO, LO QUE IMPLICA UN AUMENTO CONSIDERABLE EN LA CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN.

ANTES, EL PROCESO REQUERÍA 6 OPERARIOS POR TURNO; ACTUALMENTE, SOLO SE NECESITA 1 OPERARIO POR TURNO.



Celulas robotizadas.

CLIENTE:

MABE LEISER SLP

LÍNEA:

ESMALTE

PROYECTO:

INCORPORACIÓN DE 2 ROBOTS PARA
RETOQUE DE ESMALTE.

- MEJORA DE LA CALIDAD DE LAS PIEZAS.
- REDUCCIÓN DE RIESGO LABORAL POR INHALACIÓN DE POLVO DE ESMALTE.
- 2 PERSONAS POR TURNO A 0.



Celulas robotizadas.

CLIENTE:
BORGWARNER SLP

LINEA: 1 FORD

PROYECTO:
**ESTACIÓN DE APLICACIÓN Y
DOSIFICACIÓN DE GRASA, CON
EQUIPO DE COMPROBACIÓN DE
UNIFORMIDAD DEL CORDÓN
MEDIANTE VISIÓN ARTIFICIAL.**

- **MEJORA DE LA CALIDAD DE LAS
PIEZAS.**
- **AHORRO DE MATERIAL GRASA**



Visión artificial.

CLIENTE:
AUTONEUM

PROYECTO:
**ESTACION DE INSPECCION DE
TAPETES CON SENSORES VISION
KEYENCE, CON TRAZABILIDAD.**

- **ELIMINACIÓN DE ERRORES A LA EXPEDICIÓN DE PEDIDOS.**
- **OPTIMIZACIÓN DEL PROCESO.**
- **RASTREABILIDAD DE LOS PRODUCTOS.**



Equipos de prueba.

CLIENTE:

MABE MCM SLP

PROYECTO:

EQUIPOS DE PRUEBA DE COMPRESORES

INSPECCIÓN DE LOS ESTADORES AL FINAL DE LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN, ALMACENAMIENTO DE RESULTADOS Y MANTENIMIENTO DE PARÁMETROS DE PRUEBA A TRAVÉS DE UN ORDENADOR CONECTADO A FACTORY 4.0.

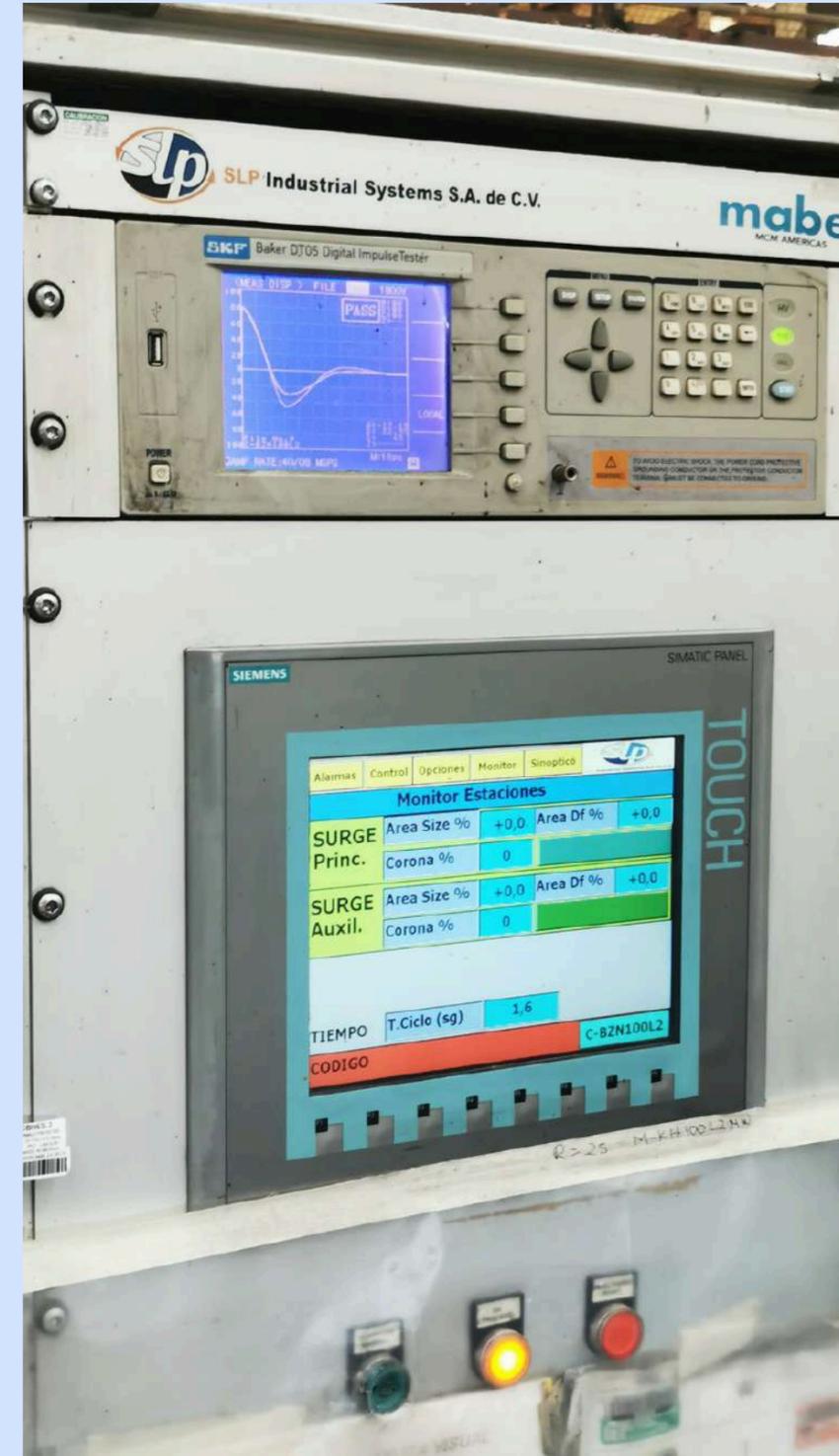


Equipos de prueba.

CLIENTE:
MABE MCM SLP

PROYECTO:
**ESTACIONES PRUEBAS FUNCIONALES
MOTORES LAVADORAS**

**INSPECCIÓN DE LOS MOTORES DE
LAVADORA AL FINAL DE LA LÍNEA DE
PRODUCCIÓN, ALMACENAMIENTO DE
RESULTADOS Y MANTENIMIENTO DE
PARÁMETROS DE PRUEBA A TRAVÉS
DE UN ORDENADOR CONECTADO A
FACTORY 4.0.**



Equipos de prueba.

CLIENTE:
MABE MCM SLP

PROYECTO:
ESTACIONES PRUEBAS SURGE COMPRESORES
FRIGORIFICOS

**INSPECCIÓN DE LOS COMPRESORES AL FINAL DE
LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN, ALMACENAMIENTO
DE RESULTADOS Y MANTENIMIENTO DE
PARÁMETROS DE PRUEBA A TRAVÉS DE UN
ORDENADOR CONECTADO A FACTORY 4.0.**





SLP Industrial Systems S.A de C.V.

www.is-slp.com